

CLIPPEDIMAGE= JP410305168A

10-305168

PAT-NO: JP410305168A

DOCUMENT-IDENTIFIER: JP 10305168 A

TITLE: MULTI-PLANE NOVELTY PIECE AND MANUFACTURE THEREOF

PUBN-DATE: November 17, 1998

INVENTOR-INFORMATION:

NAME

RICHWINE, JAMES D

SUNDAY, OTSUJI

ROSENDALE, DAVID

FORSYTHE, REBECCA

EVANS, CRAIG

ASSIGNEE-INFORMATION:

NAME

INTERVISUAL COMMUN INC

COUNTRY

N/A

APPL-NO: JP09118669

APPL-DATE: April 23, 1997

INT-CL (IPC): A63F009/08

ABSTRACT:

PROBLEM TO BE SOLVED: To provide a novelty piece by which plural different side surfaces or surfaces can be presented by folding in different directions.

SOLUTION: The center of each pattern 12 of rows B and D of a sheet 10 is horizontally pierced to form a slit 11, folds 13, 14 are formed intersecting perpendicularly to the slit 11 and folds 16, 17 are formed intersecting perpendicularly to a slit 15. The sheet 10 is folded along a fold line 19, so that the patterns of the rows A and B are on the outside and the patterns of

the rows C, D are hidden inside the fold, subsequently the respective patterns

of the inside are pasted, or if not so, fixed by adhesion, and when the sheet

10 is folded up, the row A aligned and matched to the row C and the row B

aligned and matched to the row D are all aligned and matched.

COPYRIGHT: (C)1998, JPO

(19)日本国特許庁 (JP)

(12) 公開特許公報 (A)

(11)特許出願公開番号

特開平10-305168

(43)公開日 平成10年(1998)11月17日

(51)Int.Cl.⁶

識別記号

F I

A 6 3 F 9/08

A 6 3 F 9/08

Z

審査請求 未請求 請求項の数12 FD (全 8 頁)

(21)出願番号 特願平9-118669

(22)出願日 平成9年(1997)4月23日

(31)優先権主張番号 766164

(32)優先日 1996年12月12日

(33)優先権主張国 米国(US)

(71)出願人 597064344

インタービジュアル・コミュニケーションズ・インコーポレイテッド
アメリカ合衆国91401カリフォルニア州サンタモニカ、セカンド・ストリート1452

(72)発明者 ジェイムズ・ディー・リッチワイン
アメリカ合衆国カリフォルニア州サンタモニカ、ショージーナ・アベニュー712

(72)発明者 サンディー・オーツジ
アメリカ合衆国カリフォルニア州ミッショントピエホー、コンテント-21792

(74)代理人 弁理士 倉内 基弘(外1名)

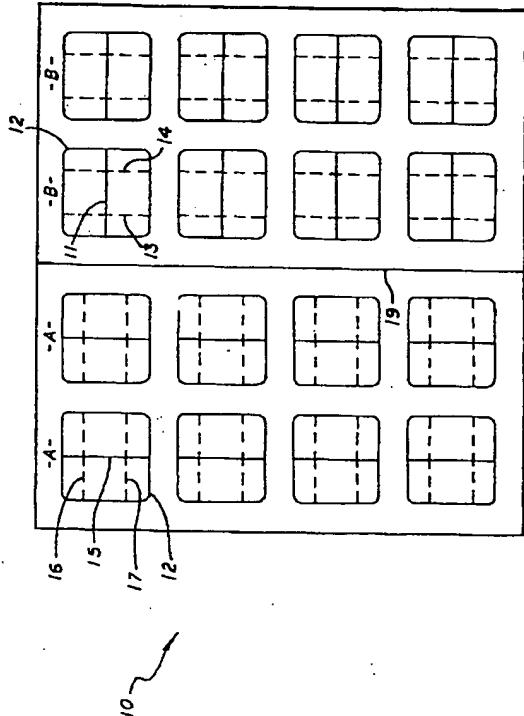
最終頁に続く

(54)【発明の名称】多面ノベルティーピース及びその作製方法

(57)【要約】

【課題】異なる方向に折り畳むことにより複数の異なる側面或は面を提示することのできるノベルティーピースを提供すること。

【解決手段】シート10の列B及びDの各図柄12の中心を水平に貫いて切れ目11を形成し、切れ目11に直交して折り目13、14を形成し、切れ目15に直交して折り目16、17を形成する。シート10を折り目線19に沿って折り、列A及びBの図柄が外側に出、列C及びDの図柄が折り目の内側に隠れるようにし、次に内側の各図柄を糊付けし或はそうでない場合には接着固定し、シート10を折り畳んだ時、列Cと整列及び整合する列Aと、列Dと整列及び整合する列Bの全てを整列及び整合させる。



1

【特許請求の範囲】

【請求項1】 相互に連結される複数の縁部により画定される第1の平坦側面にして、前面及び後面を有し、前面には第1の図柄を有し、第1の平坦側面の実質的な中央部分に沿って該第1の平坦側面の第1の側方縁部から第4の側方縁部に向う第1の切断方向において2つの別個の部分に切断され、第1の側方縁部から離間され且つ前記第1の切断方向と直交する方向に伸延する第1の折り目と、該第1の折り目及び第4の側方縁部から離間され且つ第1の切断方向と直交する方向で第2の側方縁部から第3の側方縁部に向けて伸延する第2の折り目とを有し、第2の側方縁部及び第3の側方縁部が相互に平行であり、第4の側方縁部が第1の側方縁部と相互に平行である第1の平坦側面と、

相互に連結された複数の側方縁部により画定される第2の平坦側面にして、前面及び後面と4つの角部とを有し、該4つの角部の位置で第1の平坦面の後面に固定され、第2の図柄を有し、第2の平坦側面の実質的な中央部分に沿って、前記第1の切断方向とは直交する第2の切断方向において2つの別個の部分に切断され、該第2の切断方向と直交する方向に伸延する第1折り目を有し、第1折り目が、第2の平坦側面の第1側方縁部から離間され且つ第3側方縁部から第4側方縁部に向けて伸延し、第3側方縁部及び第4側方縁部が互に平行であり、第2の切断方向と直交する方向に伸延する第2折り目を有し、該第2折り目が、第2側方縁部から離間されてなる第2の平坦側面と、

第1の平坦側面の後面に設けられ、第3の図柄を有する第3の平坦側面と、
第2の平坦側面の後面に設けられ、第4の図柄を有する第4の平坦側面と、
を含む多面ノベルティーピース。

【請求項2】 4つの順次する情景により提供される一貫したテーマを有する図柄を提示し、第1の情景が第1の図柄により提供され、第2の情景が第2の図柄及び第3の図柄により提供され、第3の情景が第3の図柄及び第2の図柄により提供され、第4の情景が第4の図柄により提供される請求項1の多面ノベルティーピース。

【請求項3】 第1の平坦側面及び第2の平坦側面の、相互連結された各側方縁部が四角形を形成する請求項1の多面ノベルティーピース。

【請求項4】 第1の平坦側面が、該第1の平坦側面に関して垂直に切断され、第1の平坦側面の第1の折り目及び第2の折り目が該第1の平坦側面に関して水平方向に伸延される請求項1の多面ノベルティーピース。

【請求項5】 第2の平坦側面が、該第2の平坦側面に関して水平方向に切断され、第2の平坦側面の第1の折り目及び第2の折り目が第2の平坦側面に関して垂直方向に伸延される請求項4の多面ノベルティーピース。

【請求項6】 第1の平坦側面及び第2の平坦側面が、

2

各側方縁部が約1・1/2インチ(約38.1mm)から1・5/8インチ(約41.3mm)四方の四角形を形成し、4つの折り目が夫々の側方縁部から約1/4インチ(約6.35mm)離間している請求項1の多面ノベルティーピース。

【請求項7】 第1の平坦側面及び第2の平坦側面が、所定位置に塗布した接着材により固定される請求項1の多面ノベルティーピース。

【請求項8】 多面ノベルティーピースの形成方法であつて、

第1の図柄と、該第1の図柄とは異なる第2の図柄とを有する第1の面を、第1の図柄から離間して、可撓性の、印刷可能な基材のシート上に押印すること、

第1の図柄及び第2の図柄とは異なる第3の図柄と、第1の図柄及び第2の図柄及び第3の図柄とは異なる第4の図柄とを有し、前記第3の図柄が前記第1の図柄と整列し且つ整合し、第4の図柄が前記第2の図柄を整列し且つ整合する第2の面を、前記可撓性の、印刷可能な基材のシートの、第1の面を押印したとは反対の側に押印すること、

第1の図柄及び第3の図柄を、それらの実質的に中央部分に沿って第1の切断線により切断して2つの別個の部分に切り分けること、

第1の図柄の各側に、第1の切断線と直交する方向に伸延する一対の折り目を形成すること、

第2及び第4の図柄を、それらの実質的に中央部分に沿って且つ前記第1の切断線と平行に伸延する第2の切断線により切断して2つの別個の部分に切り分けること、第2の図柄及び第4の図柄の各側に、第2の切断線と直交する方向に伸延する一対の折り目を形成すること、

前記シートを、第1の図柄及び第2の図柄と、第3の図柄及び第4の図柄との間を伸延する折り目を中心として折り曲げ、該折り曲げた状態でシートを固定しそれにより、折り曲げたシートにおいて前記第1の面の図柄が外側に位置付けられ、第2の面の図柄が内側に位置付けられ、全ての図柄が相互に整列し且つ整合する状態すること、

折り畳まれ且つ固定された第1の図柄、第2の図柄、第3の図柄、第4の図柄を切り出すことにより多面ノベルティーピースを形成すること、

を包含してなる多面ノベルティーピースの形成方法。

【請求項9】 シート上への第1の面及び第2の面の押印が、相互に垂直方向に整列した複数の第1の図柄、第2の図柄、第3の図柄、第4の図柄を押印することを含み、引き続きシートを切断し、折り目を形成し、シートを折り曲げ、折り曲げた状態でシートを固定し、整列した第1の図柄、第2の図柄、第3の図柄、第4の図柄を切り出す請求項8の多面ノベルティーピースの形成方法。

50 【請求項10】 折り畳んだシートを固定することが、

該折り畳んだ状態のシートの内側の図柄の少なくとも一方の所定位置に接着材を塗布することを含んでいる請求項8の多面ノベルティーピースの形成方法。

【請求項11】 図柄の全てが、相互に関連する複数の情景を提示し、第2の図柄が第1の情景であり、第2の情景が第3の図柄及び第4の図柄の一部分である請求項8の多面ノベルティーピースの形成方法。

【請求項12】 請求項8の方法により形成した多面ノベルティーピース上の、相互に関連する4つの別個の情景を提示させるための方法であって、

ノベルティーピースの、第1の図柄を例示する第1の面を第1の情景として提示させること、

第1の面を第1の切断線の位置で開放し、第2の図柄部分及び第3の図柄部分を第2の情景として露呈させること、

第2の面の第2の図柄部分及び第3の図柄部分の一方を、第2の切断線の位置で上方に開放して第3の面の第1部分を露呈させること、

第2の面の第2の図柄部分及び第3の図柄部分の他方を、第2の切断線の位置で、前記第2の図柄部分及び第3の図柄部分の一方から離間する方向で下方に開放して第3の面の第2部分を露呈させそれにより、該第3の面の前記第1部分及び第2の部分をして第3の情景を提示させること、

第3の面を前記第1の切断線の位置で開放して第4の面を露呈させ、第4の情景を形成する第4の図柄を露呈させること、

を含む前記方法。

【発明の詳細な説明】

【0001】

【発明の属する技術分野】本発明はノベルティーピースに関し、詳しくは、4つの異なる面或は側面を提示するようになっている単一のノベルティーピースと、その作製方法に関する。

【0002】

【従来の技術】ノベルティーピースは斯界に周知であり、シリアル食品或はキャラメルポップコーン等の箱にオマケとして入っていたりする。ノベルティーピースには一つの絵が描かれ或は各面に絵が描かれるが、こうしたノベルティーピースの目新しさはすぐに薄れてしまう。異なる方向に折り畳むだけで、1つのノベルティーピースの4つの側面或は面を提示することの出来るノベルティーピースに対する需要がある。こうしたノベルティーピースを製作するための簡単且つ効率的な方法も必要である。

【0003】

【発明が解決しようとする課題】異なる方向に折り畳むことにより複数の異なる側面或は面を提示することのできるノベルティーピースを提供することであり、複数の前記ノベルティーピースを作製するための方法を提供す

ることであり、提示される前記複数の異なる側面或は面が一貫するテーマを有する前記ノベルティーピースを提供することであり、前述の課題は、紙その他の印刷可能な一枚の基材から切り出し、整合する図柄をその両面に印刷したノベルティーピースを提供することにより好ましく解決される。予め選択した場所に接着材を塗布し、この接着材が固化する前に接着部分を折り畳み、接着部分を合致させる。接着材が固化した後、ノベルティーピースを切り出す。切り出したノベルティーピースは、第10 1の位置で1つの面或は側面を提示し、これを開いた第2の位置では別の面或は側面が現れ、更に開いた第3の位置ではまた別の面或は側面が現れ、これを開いて最後の第4の位置とすれば更に別の面或は側面が現れる。更に、本発明が解決しようとする課題は、ノベルティーピースを、従来通りの印刷設備を使用して作製することで高コストの手作業を排除することができ、しかも、完成したノベルティーピースを、最終ユーザーがそれ以上の作業、即ち、縁部を切取る必要のないノベルティーピースの作製方法を提供することである。

【0004】

【課題を解決するための手段】本発明によれば、相互に連結される複数の縁部により画定される第1の平坦側面にして、前面及び後面を有し、前面には第1の図柄を有し、第1の平坦側面の実質的な中央部分に沿って該第1の平坦側面の第1の側方縁部から第4の側方縁部に向う第1の切断方向において2つの別個の部分に切断され、第1の側方縁部から離間され且つ前記第1の切断方向と直交する方向に伸延する第1の折り目と、該第1の折り目及び第4の側方縁部から離間され且つ第1の切断方向と直交する方向で第2の側方縁部から第3の側方縁部に向けて伸延する第2の折り目とを有し、第2の側方縁部及び第3の側方縁部が相互に平行であり、第4の側方縁部が第1の側方縁部と相互に平行である第1の平坦側面と、相互に連結された複数の側方縁部により画定される第2の平坦側面にして、前面及び後面と4つの角部とを有し、該4つの角部の位置で第1の平坦面の後面に固定され、第2の図柄を有し、第2の平坦側面の実質的な中央部分に沿って、前記第1の切断方向とは直交する第2の切断方向において2つの別個の部分に切断され、該第40 2の切断方向と直交する方向に伸延する第1折り目を有し、第1折り目が、第2の平坦側面の第1側方縁部から離間され且つ第3側方縁部から第4側方縁部に向けて伸延し、第3側方縁部及び第4側方縁部が互に平行であり、第2の切断方向と直交する方向に伸延する第2折り目を有し、第2折り目が第2側方縁部から離間されてなる第2の平坦側面と、第1の平坦側面の後面に設けられ、第3の図柄を有する第3の平坦側面と、第2の平坦側面の後面に設けられ、第4の図柄を有する第4の平坦側面と、を含む多面ノベルティーピースが提供され、前述の課題が解決される。

【0005】

【発明の実施の形態】図1Aを参照するに、厚紙或は、可撓性の印刷可能な基材からなる一枚のシート10が示され、垂直方向の複数の列A及びBを有している。各列には複数の図柄が描かれ、1つの列、例えば列Aの全ての図柄は同じである。かくして、図1Aには2つの異なる面或は図柄が示される。都合上、異なる図柄の内のただ1つの図柄を示すが、同じシートから切り出される全てのノベルティーピース（以下、単にノベルティーピースとも称する）が同じものである場合も、1つの列の図柄、例えば列Aの図柄のみが同一となる。各図柄は黑白或はカラーで、任意の好適な様式によりシート10に印刷され得る。ここで“シート”とは、2枚の、厚紙或は可撓性の基材からなるシートに図柄を別個に印刷し、次いでこれらのシートを糊付けし、重ね合わせ或はそうでない場合には、厚紙或は可撓性の基材からなるもっと硬いシートに接着した、多層化した、或は多数枚重ね合わせたシートでもあり得る。

【0006】図1Bにはシート10の反対側或は後面が示され、図1Aに示す前面側の図柄の列A及びBと整列し且つ整合する、複数の図柄の列C及びDを垂直方向に有している。かくしてシート10は、以下に説明する如く作製する1つのノベルティーピースにより展示される合計4つの、面、デザイン、図柄或は情景を含んでいる。図2A及び2Bを参照するに、シート10には垂直方向及び水平方向に複数の切れ目がダイカット形成される。列B及びDの各図柄12の中心を水平に貫いて切れ目11を形成する。この切れ目11に直交し且つ各図柄12の垂直方向縁部から約1/4インチ（約6.35mm）離間して折り目13、14を形成する。各図柄は約1.1/2インチ（約38.1mm）から1.5/8インチ（約41.3mm）四方の大きさであり得るが、図柄の大きさは好適なものであれば任意として良いことは言うまでもない。切れ目15に直交し且つ各図柄12の水平方向縁部から約1/4インチ（約6.35mm）離間して折り目16、17を形成する。

【0007】切れ目11、15、折り目13、14、16、17は図柄12の縁部を越えて伸延させ得る。つまり、図1Aに示すように、作製時にはこれら切れ目や折り目をノベルティーピースの最終寸法範囲を越えて形成することができる。次にシート10を折り目線19（図1A及び2A参照）に沿って折り曲げ、列A及びBの図柄が外側に出、列C及びDの図柄が折り目の内側に隠れるようとする。次に内側の各図柄を糊付けし或はそうでない場合には接着固定し、シート10を折り畳んだ時、列Cと整列及び整合する列Aと、列Dと整列及び整合する列Bの全てを整列及び整合させる。

【0008】本発明の実施に際しての先に言及した糊付けを行うために、糊その他好適な接着材を所定の位置に正確に塗布するべきである。図3に示すように、四角形

の糊代18を列C及びDの全ての図柄の各角部に設ける。折り目線19に沿っての先の折り曲げに先立ち、列C或は列Dの少なくとも一方の各糊代18に好適な接着材を塗布しておき、次いでそうした折り目線19に沿って先の折り曲げを実施し、各糊代18を合致させる。糊は、テンプレート、特殊フィックスチャ或は印刷技術を使用する数多くの既知の技法により機械塗布することができる。

【0009】接着材の硬化後、折り畳まれ、糊付けされたシートは列A及びBのみがシートの前面及び後面を構成する（列Bが、図示されない後面となる）。2層に折り重ねたシート10から、垂直方向及び水平方向の各切れ目が最終的なノベルティーピースの実際の中心位置に来ることを保証しつつ、4層化され且つ糊付けされた各図柄を切り出す。最終的なノベルティーピース（例示実施例のシート10からは4つが形成される）が図5に形成される。ノベルティーピース100は、図6に示すように切れ目15に沿って切断された前面を有し、折り目16、17に沿っては折り目が形成される。ノベルティーピース100はかくして、図6に示す第1の図柄を提示する。次に、ノベルティーピース100を図5に示すような矢印方向101、102の方向に開き、更に図7の103及び104のように開くと、図8に示す第2の図柄が提示される。図7と図8に示す図柄の中央には後面の水平方向の切れ目11が見える。

【0010】次に、図8に示す状態からノベルティーピースの上下の各部分を図9に矢印105、106で示すように回転させると図10の第3の図柄が出現し、更に、図10の状態のノベルティーピース100の左右の各部分を図11に示すように矢印107及び108の方向に開くと、図12に示す第4の図柄が現れる。各図柄が異なり、しかも相互に無関係であるにも関わらず、図6では虫餌が接近する魚を凝視し、図8では虫餌が魚に飲み込まれ、図10では虫餌を飲み込んだ魚がリールで引き寄せられ、図12ではリールで引き寄せられた魚が水面上に現れ、人間を飲み込む巨大なモンスターとして描かれていることが明らかである。かくして、筋の通った4コマシナリオが提供される。以上本発明を具体例を参照して説明したが、本発明の内で多くの変更を成し得ることを理解されたい。

【0011】

【発明の効果】異なる方向に折り畳むことにより複数の異なる側面或は面を提示することのできるノベルティーピースを提供することであり、複数の前記ノベルティーピースを作製するための方法が提供され、提示される前記複数の異なる側面或は面が反復するテーマを有してなる前記ノベルティーピースが提供され、ノベルティーピースを、従来通りの印刷設備を使用して作製することで、高コストの手作業を排除することができ、しかも、完成したノベルティーピースを、最終ユーザーがそれ以

上の作業、即ち、縁部切取り作業を必要としないノベルティーピースの作製方法が提供される。

【図面の簡単な説明】

【図1 A】本発明のノベルティーピースの2つの図柄或は面を有する一枚の厚紙或は可撓性基材のシートの、前面の平面図である。

【図1 B】図1 Aのノベルティーピースの一枚の厚紙或は可撓性基材のシートの、前面に対応し且つ整列する2つの図柄を示す後面の平面図である。

【図2 A】切り込み及び孔開け状況を例示する、図柄を付けないで示す図1 Aのノベルティーピースの一枚の厚紙或は可撓性基材のシートの、前面の平面図である。

【図2 B】切り込み及び孔開け状況を例示する、図柄を付けないで示す図1 Bのノベルティーピースの一枚の厚紙或は可撓性基材のシートの、後面の平面図である。

【図3】図1 A及び1 Bの各シートの、折り曲げ及び糊付け状態を例示する平面図である。

【図4】図1 Aから3の各シートの、最終的な折り曲げ及び糊付け状態を例示する平面図である。

【図5】図4の状態の各シートから切り取ったノベルティーピースにおける4つの異なる図柄を順に提示する折り畳み段階の1つを例示する斜視図である。

【図6】図5に例示する折り畳み段階により折り畳まれたノベルティーピースの提示する図柄を例示する平面図である。

10

20

【図7】図4の状態の各シートから切り取ったノベルティーピースにおける4つの異なる図柄を順に提示する折り畳み段階の1つを例示する斜視図である。

【図8】図7に例示する折り畳み段階により折り畳まれたノベルティーピースの提示する図柄を例示する平面図である。

【図9】図4の状態の各シートから切り取ったノベルティーピースにおける4つの異なる図柄を順に提示する折り畳み段階の1つを例示する斜視図である。

【図10】図9に例示する折り畳み段階により折り畳まれたノベルティーピースの提示する図柄を例示する平面図である。

【図11】図4の状態の各シートから切り取ったノベルティーピースにおける4つの異なる図柄を順に提示する折り畳み段階の1つを例示する斜視図である。

【図12】図11に例示する折り畳み段階により折り畳まれたノベルティーピースの提示する図柄を例示する平面図である。

【符号の説明】

10 シート

11、15 切れ目

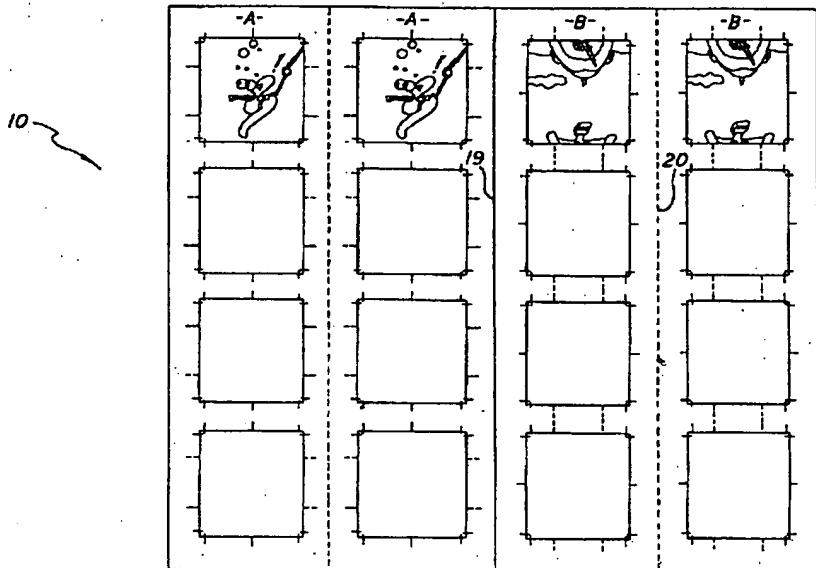
13、14、16、17 折り目

18 糊代

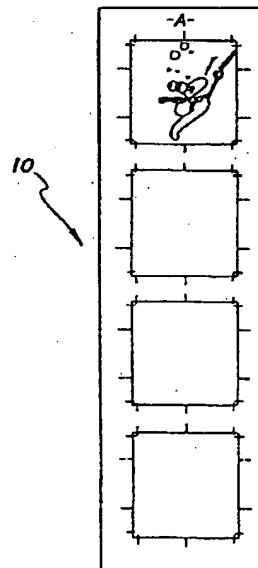
19 折り目線

100 ノベルティーピース

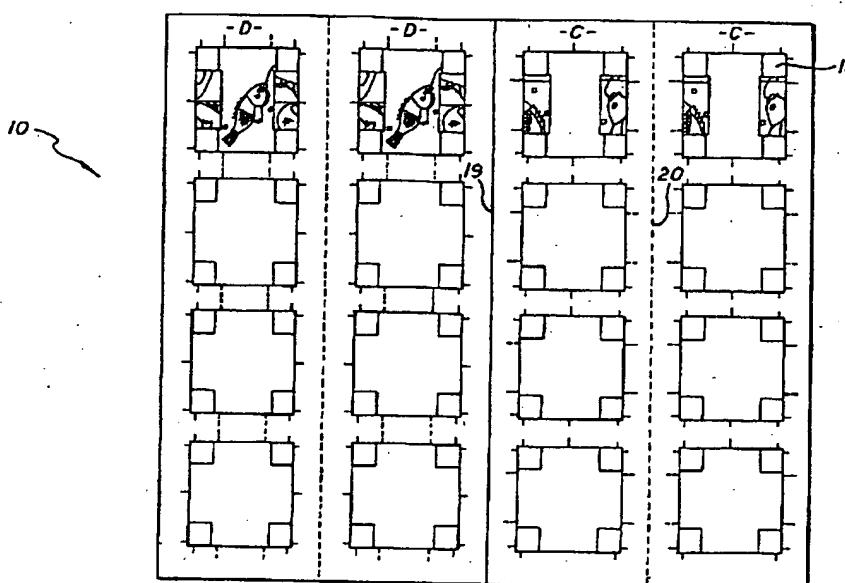
【図1 A】



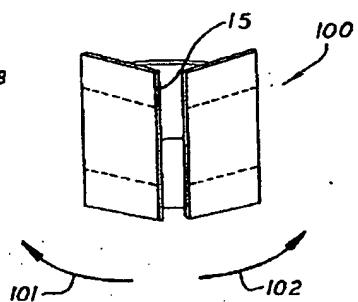
【図4】



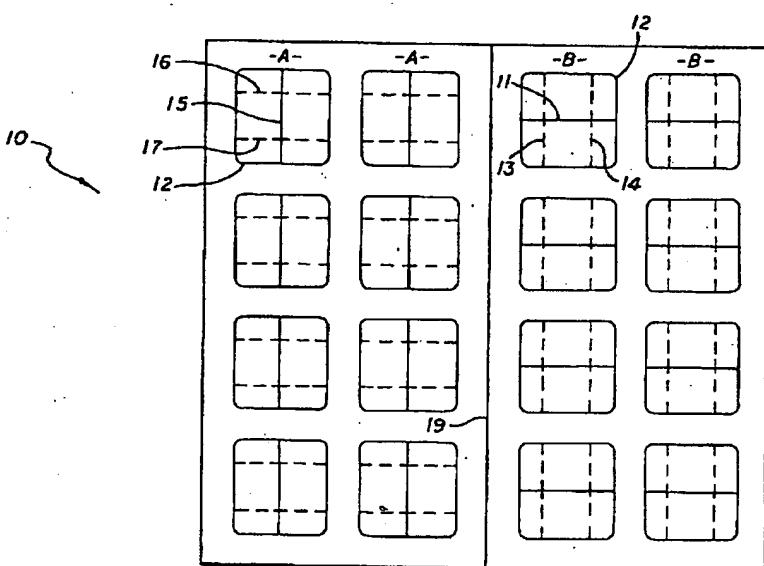
【図1B】



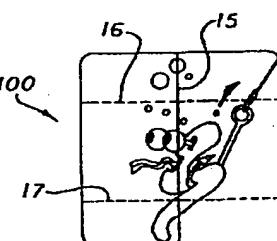
【図5】



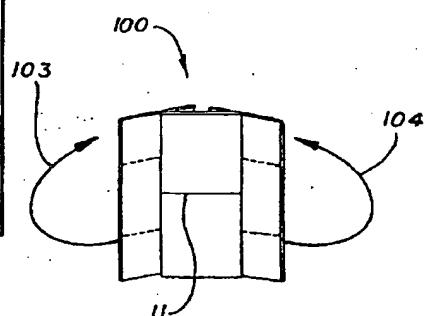
【図2A】



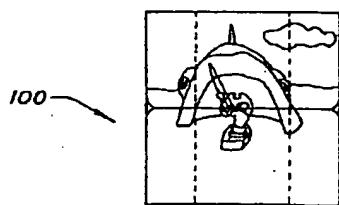
【図6】



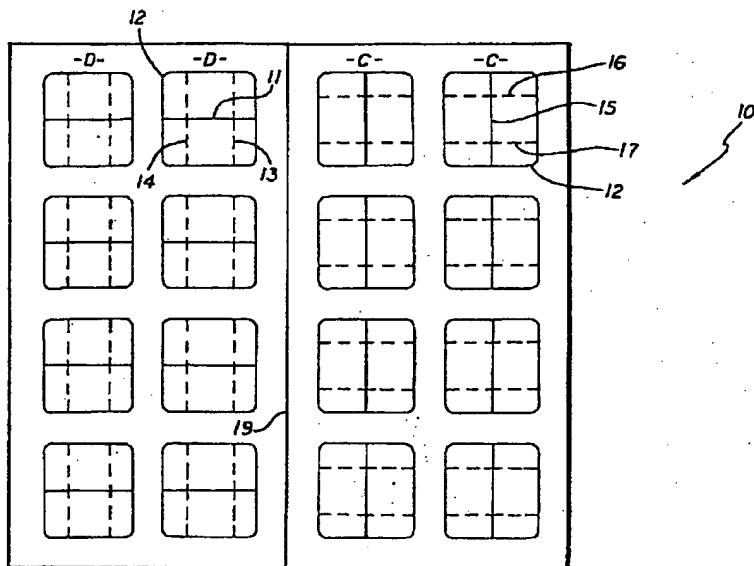
【図7】



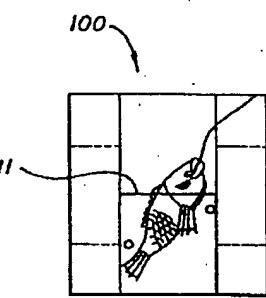
【図12】



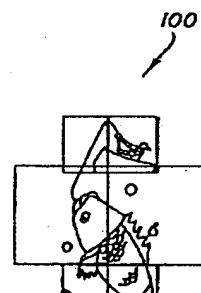
【図2B】



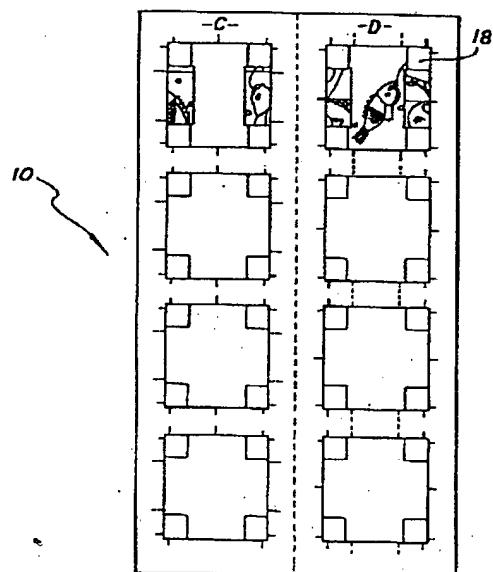
【図8】



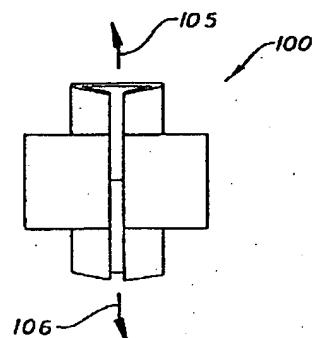
【図10】



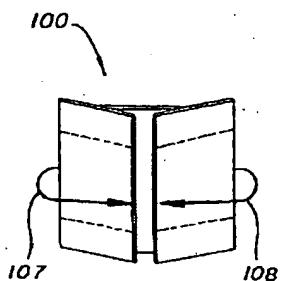
【図3】



【図9】



【図11】



フロントページの続き

(72)発明者 デイビッド・ローゼンデイル
アメリカ合衆国カリフォルニア州トラン
ス、アーンザー・アベニュー21609

(72)発明者 レベッカ・フォーサイス
アメリカ合衆国カリフォルニア州トバン
ガ、スカイライン・テラス721
(72)発明者 クレイグ・エバンズ
アメリカ合衆国カリフォルニア州サイプレ
ス、マンチェスター・プレイス4343